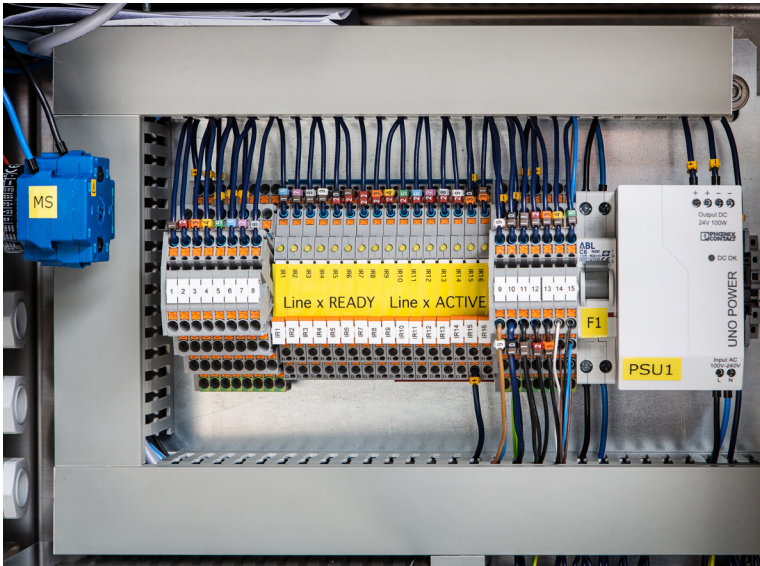




Une solution belge s'empare du secteur des boissons

Histoire d'application

CHP de Beveren développe des systèmes automatisés pour la lubrification à sec des chaînes de transport. C'est une solution durable et performante qui fait son chemin dans le monde entier, principalement dans l'industrie des boissons. La nécessité de garantir également un service efficace à travers le monde était donc l'une des raisons pour l'entreprise d'équiper les systèmes avec des borniers préconfectionnés de Phoenix Contact.



Les chaînes de transport en plastique sont très souvent utilisées dans l'industrie des boissons, entre autres pour transporter les bouteilles des stations de remplissage vers les systèmes d'étiquetage. Pour éviter que les bouteilles ne se renversent dans les zones tampons, ces chaînes doivent être lubrifiées. Les bouteilles peuvent alors glisser sur les chaînes sans se renverser.

« Par le passé, on utilisait pour ce faire un mélange d'eau et de savon qui était pulvérisé sur les chaînes », déclare Pascal Stuyck, technical manager au sein de CHP. « C'était tout sauf idéal parce que la zone de production était rapidement sous eau, la consommation d'eau était élevée et, après l'utilisation, toute cette eau devait également être apurée avant de pouvoir être déversée. »

Intervention fastidieuse



Pascal Stuyck
Technical Manager

Alors que le fondateur de CHP de cette époque devait porter des bottes en caoutchouc à la fin des années 90 pour faire une intervention auprès d'un client, il a décidé de concevoir une solution alternative. CHP a imaginé un nouveau lubrifiant agréé pour le secteur agroalimentaire qui permettait d'appliquer un microfilm sur les chaînes de transport.

« Avec notre solution, il suffit d'appliquer quelques gouttes de lubrifiant chaque heure », nous explique Pascal Stuyck. « C'est une solution durable et rentable qui peut en outre facilement être intégrée sur les lignes existantes. Partout dans le monde, nous voyons des entreprises passer à notre système. »

CHP s'est donc toujours plus explicitement concentrée sur MicroDry® – le nom du système de lubrification à sec. L'entreprise a développé un réseau mondial d'agents et de distributeurs qui implémentent les solutions dans le secteur des boissons.

Quantité minimale de lubrifiant



MicroDry® est une solution comprenant d'une part le lubrifiant et d'autre part un système breveté pour appliquer ce lubrifiant. Pascal Stuyck : « Dans le retour, nous montons un bloc de lubrification sous la chaîne de transport. Celui-ci comprend un petit trou avec un élément de dosage qui applique le lubrifiant. Lors de chaque dosage, on applique seulement quelques petites gouttes du produit. Le bloc de lubrification et les bouteilles font en sorte que le produit est bien réparti sur la chaîne. Grâce à cette approche, nous pouvons réduire au minimum la quantité nécessaire de lubrifiant. Le produit dépose un film sur la chaîne que nous devons uniquement conserver en état

à partir de ce moment. Après un nettoyage des chaînes, un cycle de lubrification séparé est démarré avec un peu plus de produit pour appliquer un nouveau film, mais ce volume est également limité. Sur une base annuelle, nos clients n'utilisent pas plus de 10 litres de lubrifiant. »

Nouveaux blocs de jonction préconfectionnés

« Chaque installation dispose d'une unité centrale avec un petit réservoir, une pompe et une série de valves qui permettent de commander plusieurs conduites d'alimentation », nous explique Pascal Stuyck. La production de ces unités avait récemment été rationalisée pour fonctionner d'une manière plus efficace et pour réaliser un produit apprécié dans le monde entier et qui peut être soutenu.

Par le passé, CHP utilisait des alimentations, des relais et des blocs de jonction de différentes marques. Cela s'est développé comme cela avec le temps, mais cela impliquait de nombreux

problèmes au niveau de la gestion des stocks. C'est la raison pour laquelle on a recherché avec Ward Vander Vennet du distributeur Vandecappelle une solution pour normaliser davantage ces composants. Cet exercice a donné lieu au choix d'un bornier entièrement monté de Phoenix Contact.

Le nouveau bornier comprend un rail sur lequel sont déjà montés par Phoenix Contact une alimentation UNO, un relais RIFLINE et des blocs de jonction PT. Ce faisant, CHP dispose seulement d'un numéro d'article, et d'une belle solution qui peut efficacement être entièrement

montée dans l'armoire. Les différents composants sont également étiquetés au préalable. Les blocs de jonction avec la technologie push-in contribuent en outre à l'amélioration de l'efficacité.



Bornes à raccordement rapide

Pascal Stuyck : « Le passage du raccordement à vis vers les bornes push-in était l'une des raisons d'opter pour Phoenix Contact. Un autre avantage est bien entendu que l'entreprise est également active dans le monde entier. Si un composant doit être changé, notre client peut le commander auprès de la filiale locale sans que l'un de nos employés ne doive s'y rendre pour le service. La nouvelle alimentation est également utilisable partout.

Elle a une large tension d'entrée, ce qui fait qu'elle peut être proposée dans le monde entier sans adaptations. »

Avec Phoenix Contact, CHP a également choisi une marque connue dans le monde entier et qui inspire confiance. Tous les composants disposent également des attestations et agréments nécessaires pour pouvoir être utilisés mondialement.

« Pour nous, cela représente beaucoup moins de souci », nous dit Pascal Stuyck à propos de la nouvelle solution. « De plus, il y a peu de différence au niveau du prix, alors que nous économisons quand même énormément de temps grâce à l'assemblage préalable et à la technologie push-in. »

Économie d'énergie

La solution aide donc CHP à se concentrer entièrement sur son activité principale et cela lui offre un potentiel très important pour une croissance ultérieure. Ainsi, l'entreprise a développé entre-temps un système analogue pour lubrifier les conduites du transport pneumatique avec lequel les bouteilles PET vides sont dirigées vers les stations de remplissage. Par conséquent, ces systèmes connaissent moins de pannes et de l'énergie est économisée parce que l'on peut faire tourner à une vitesse moins élevée les ventilateurs qui actionnent le transport.

Cette économie d'énergie et la quantité limitée de lubrifiant nécessaire font de MicroDry® une solution qui brille par sa durabilité ; une caractéristique à laquelle l'industrie accorde toujours plus d'attention.

Plus d'informations ?

Joris Roose
Account Manager
Email : jroose@phoenixcontact.be
Tél. : +32 475 60 71 63



CHP de Beveren développe des systèmes automatisés pour la lubrification à sec des chaînes de transport.

 [linkedin.com/company/phoenixcontactbelgie](https://www.linkedin.com/company/phoenixcontactbelgie)

 [youtube.com/phoenixcontactbe](https://www.youtube.com/phoenixcontactbe)

 twitter.com/PhoenixContactB

 phoenixcontact.be/blog

PHOENIX CONTACT NV/SA
Minervastraat 10-12
1930 Zaventem
Tél. : 02 723 98 11
www.phoenixcontact.be