



Innovation avec une réelle valeur ajoutée :

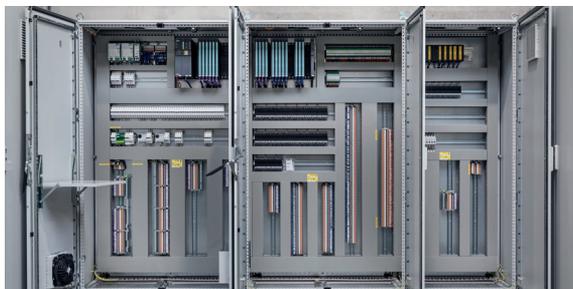
les blocs de jonction avec technologie Push-in

Histoire d'application

PROTEC
partner in automation

PHOENIX CONTACT
INSPIRING INNOVATIONS

Avec plus de vingt ans d'expérience dans la construction d'armoires électriques, Protec à Wetteren sait quels choix sont importants afin de garantir une fiabilité et une facilité d'utilisation maximale. Toutes les innovations sont suivies de près et s'il y a une innovation qui offre une réelle valeur ajoutée, ils n'hésitent pas à la recommander à leurs clients. Les blocs de jonction avec la technologie Push-in de Phoenix Contact sont un bel exemple d'une telle innovation.



Lors de notre visite chez Protec, la dernière touche est mise à six nouveaux coffrets électriques pour un incinérateur et ils sont prêts à être expédiés. Les coffrets serviront à contrôler cette installation, aussi bien la puissance, l'instrumentation ainsi que les vannes hydrauliques.

Ce qui frappe immédiatement, c'est la belle construction et la disposition claire des boîtiers électriques. « C'est un choix délibéré », déclare Adriaan De Potter, directeur général de Protec.

« Nous attachons une grande importance à l'ergonomie en réunissant les fonctions qui travaillent ensemble dans les boîtiers. Cela facilite l'utilisation de l'installation par le client. Un espace suffisant sera également prévu pour les ajustements et agrandissements ultérieurs. »



De plus, Protec se fait un point d'honneur d'évaluer et d'utiliser des produits novateurs s'ils peuvent améliorer ce faisant la qualité et la facilité d'utilisation. Pour ce projet, par exemple, l'utilisation de blocs de jonction avec la technologie Push-in (PT) de Phoenix Contact a été un facteur décisif. Cette technologie permet au client de tout raccorder plus facilement sur site. Les commutateurs sur les bornes de déconnexion permettent de contrôler tous les raccordements avant de mettre les circuits sous tension.

Avantages lors de l'installation sur site

Depuis plus de 20 ans, Protec est active dans la construction et l'ingénierie de tableaux électriques et pneumatiques. L'entreprise réalise des projets, entre autres, pour des constructeurs de machines, des infrastructures et l'industrie du process. Des boîtiers sont régulièrement construits pour des environnements avec des exigences particulières telles que par exemple l'hygiène dans l'industrie agroalimentaire et pharmaceutique. L'expérience accumulée depuis plus de 20 ans se retrouve dans chaque projet.

« Les clients ont le choix de concevoir leurs propres coffrets eux-mêmes ou de nous laisser les faire à leur place. Il y a toujours beaucoup de concertations pendant la phase de conception. Nous sensibilisons les entreprises à certaines possibilités de choix ou à certains aspects qui ne sont pas pris en compte », explique Mark Derweduwen, ingénieur de projet chez Protec.

Dans ce cas, le choix de la technologie Push-in a été fait en concertation

conjointe. Les armoires comptent des centaines de blocs de jonction, ce qui fait gagner beaucoup de temps si vous n'avez qu'à insérer les fils dans les bornes, au lieu de les visser. Un avantage supplémentaire est la fiabilité garantie du raccordement. Une fois le fil inséré, le raccordement est immédiatement correct.

La répartition du courant est également assurée par des blocs de jonction PT. Pour les petites sections, c'est une solution plus élégante que l'utilisation d'un jeu de barres

et cela contribue à nouveau à la clarté. Tous les blocs de jonction contiennent aussi des poussoirs en polyamide qui permettent d'enlever la pression du ressort sans avoir besoin d'outils spéciaux pour débrancher les fils.

Dans le choix de la technique Push-in, il est important de tenir compte du fait que les avantages ne s'appliquent pas seulement à la construction des armoires, mais aussi à l'installation sur place chez le client final.



Alimentations redondantes

Pour les armoires haut de gamme, Protec choisit régulièrement des composants de Phoenix Contact. « Nous sommes satisfaits des produits et la logistique fonctionne toujours bien », déclare Mark Derweduwen. Dans ce projet, des alimentations QUINT POWER ont été utilisées. En raison de la commande des vannes

hydrauliques, il y a 3 alimentations de 40A et 2 autres de 20A. Les alimentations les plus lourdes sont garantes de la commande des vannes. Les 2 autres alimentations s'occupent des rétroactions et de l'instrumentation.

Pour la redondance, ces alimentations fonctionnent sur des modules

QUINT-ORING qui répartissent la charge et, en cas de panne de l'une des alimentations, assurent la continuité du passage du courant sur l'autre alimentation. Les alimentations et les modules ORING sont équipés de fonctions de surveillance permettant un diagnostic simple et préventif.



Se concentrer sur la valeur ajoutée

Lors de la réalisation de ses projets, Protec utilise la dénudeuse et sertisseuse Crimpfox CF 3000 de Phoenix Contact, qui place automatiquement des embouts sur les extrémités filetées. Ceci garantit la qualité et un gain de temps considérable.

« Pour utiliser la technologie à ressort des blocs de jonction PT, les embouts doivent être en bon état », explique Adriaan De Potter. « Un autre avantage de la pince

Crimpfox est que vous pouvez laisser travailler des gens qui ont moins d'expérience dans l'électricité. La machine est facile à utiliser et garantit que chaque embout est parfaitement attaché au fil. »

Avec la découpeuse automatique Cutfox 10, tous les fils sont d'abord coupés automatiquement sur la bonne longueur. Sur l'appareil, il est possible d'entrer le

nombre désiré de fils d'une certaine longueur, après quoi ils sont automatiquement découpés du rouleau. Les collaborateurs de Protec se concentrent ainsi sur ce qui apporte la plus grande valeur ajoutée aux clients : réfléchir et formuler des propositions à l'avantage du client et transformer les armoires elles-mêmes en produits fiables et conviviaux.



Plus d'informations ?

Joris Roose

Account Manager

Email : jroose@phoenixcontact.be

Tél. : 02 723 98 11



Avec plus de vingt ans d'expérience dans la construction d'armoires électriques, Protec à Wetteren sait quels choix sont importants afin de garantir une fiabilité et une facilité d'utilisation maximale.

 [linkedin.com/company/phoenixcontactbelgie](https://www.linkedin.com/company/phoenixcontactbelgie)

 <http://phoe.co/subscribe>

 twitter.com/PhoenixContactB

 phoenixcontact.be/blog

PHOENIX CONTACT NV/SA
Minervastraat 10-12
1930 Zaventem
Tél. : 02 723 98 11
www.phoenixcontact.be

© PHOENIX CONTACT 2019